UVF 系列胶印底油&UOP-1000 系列胶印面油

1. 产品概述

本系列产品是专用于各类纸张印刷的 UV 胶印逆向底面油配套体系。胶印色组印刷底油，联机上光机组满版涂布面油，利用层间排斥反应形成局部哑光磨砂与高光反差的立体整饰效果。主要适用于烟标包装、中高档酒盒、精装礼盒及其他各类包装表面逆向上光工序。

2.产品特性

- 逆向反差强烈：局部高光通透丰满，磨砂颗粒立体细腻，质感反差鲜明；
- 图案还原清晰：胶印印版网点还原精度高，细致图形立体层次分明；
- 爽滑高耐磨损：面油漆膜高耐磨防划伤，大批次堆垛不回粘；
- 联机印刷高效：胶印色组与联机上光一次完成，生产效率高；
- 环保低气味：残余挥发分低，气味低微，符合现代绿色烟酒包装标准。
- [核心特性 6：环保低气味，符合行业标准]

3. 印刷基材

适用于金银卡纸、白卡纸、铜版纸等各类纸张基材。

4. 技术参数

以下数据为典型值，仅供选型与工艺参考，除非另有书面约定，不构成保证指标。

参数项目	单位	典型值	测试方法或备注
外观	-	清澈透明液体(面油)/ 浅黄色粘稠体(底油)	目测
粘度	s	40-120(面油)	涂 4#杯(面油)，25±0.5℃
固体含量	%	≥97	GB/T33374-2016
光泽度	GU	40-90	60°入射角，GB/T13217.2-2024

5. 操作指南

油墨准备	面油内含流平助剂与特种蜡微粉，静置可能产生微量分层，使用前须充分搅拌均匀
印版参数	底油：胶印墨斗上油；面油：80-120 线网纹辊
稀释配比	配套 UV 专用稀释剂，配比详情请咨询浩彩
印刷粘度	原墨印刷
印刷速度	7000-12000 张/小时
干燥方式	UV 高压汞灯
设备清洗	酒精或专用 UV 洗车水清洗

备　注	底油印刷量与面油涂布厚度直接决定反差颗粒效果，大批量生产前须严格打样确认。

6. 法规安全

法规状态	专项产品符合 RoHS / REACH (SVHC) 认证
食品接触说明	本品为非直接接触食品之外包装设计。如客户有专项食品接触迁移合规需求，需由我司技术部门进行项目专项评估确认。
使用注意	本品为 UV 光固化体系，VOC 趋近于零，符合国内低 VOCs 环保标准与行业安全规范
SDS	可按客户需求提供 SDS
用户责任	用户需在实际生产条件下自行确认适用性、合规性与使用性能

7. 包装储存

包装规格	标准包装：20kg/黑胶塑料桶；定制包装：可按客户需求提供 5kg/黑胶塑料桶或其它包装规格。
储存条件	严格避光、密闭储存。置于 5 ~ 25℃ 干燥、阴凉、通风良好的库房内，远离火源、热源及强氧化剂，严禁阳光与车间日光灯直接曝晒，防止发生自聚暗反应；
保质期	原包装未开封 12 个月
开封后要求	及时密封，避光保存，建议 6 个月内使用完毕

8. 典型规格

产品编号	产品特性	适用基材	应用场景
UVF-110C(底油)	逆向效果均匀，转移性好	各类纸张基材	酒包、高档礼盒包装
UVF-2007C(底油)	逆向效果均匀，转移性好	各类纸张基材	酒包、高档礼盒包装
UOP-1101(面油)	亮度高，流平好	各类纸张基材	酒包、高档礼盒包装
UOP-1101C(面油)	亮度高，流平好，可烫金	各类纸张基材	酒包、高档礼盒包装
UOP-1102HC3(面油)	流平好，可烫金，爽滑度高	各类纸张基材	烟包、高档礼盒包装

1、基准型号与定制化：以上举例产品为本系列核心基准平台产品。针对特定机台速度、特种基材或特殊耐磨/耐折要求，浩彩可提供针对性的黏度微调、助剂体系定制及特殊性能定制服务。

2、特殊工艺选型：若需配合特定光泽、耐磨耐划或其它特殊表面效果，可与浩彩联系出具配套方案。

9. 免责声明

本文件信息基于我们目前的知识和经验并善意提供，仅作为典型应用指导，不构成技术规格、保证或承诺。用户仍需在其实际工艺条件下自行确认产品的适用性、合规性与生产可用性。